



旌思恩

JSE LUBRICANTS

PRODUCT CATALOGUE 2026

专业品质 追求卓越

THE SPECIALIZED QUALITY PURSUE IS REMARKABLE

4 大系列 24 个品类 58 个型号



重庆旌思恩润滑油有限公司

CHONGQING JSE LUBRICANTS CO., LTD.

JSE LUBRICANTS

关于我们

01 ABOUT US

重庆旌思恩 润滑油有限公司

重庆旌思恩润滑油有限公司坐落于重庆，拥有独立生产基地与研发团队，主要从事金属加工用油、工程机械润滑油的产品研发。

公司以质量与交流为核心，围绕机械润滑、金属加工、防锈保护、清洗处理等场景，为客户提供产品方案与技术支持。

顾客满意是我们一直坚持。我们以质量、交流为核心推广“旌思恩”品牌，期待与全国合作伙伴建立长久合作关系。



研发与检测实验室

01

自主研发

独立生产基地与研发团队

02

全系覆盖

4大系列贯通金属加工全流程

03

选型支持

按材质、工序与设备匹配方案

4

大产品系列

24

个产品品类

58

个规格型号

📍 重庆市璧山区白云大道21号附10、11号

☎ 023-81670678

旌思恩产品手册 · 2026

目录

01	机加工油类 MACHINING OILS 中负荷切削油 · 重负荷多功能切削油 · 金属磨削研磨油 等	14 品类 28 型号	P.05
02	机加工液类 MACHINING FLUIDS 乳化型金属加工液 · 铜拉丝油（乳化型） · 半合成金属加工液 等	4 品类 9 型号	P.10
03	防锈油系列 RUST PREVENTION 溶剂挥发型防锈油 · 金属防锈油	2 品类 7 型号	P.13
04	清洗类 CLEANING SOLUTIONS 水性金属清洗剂 · 光学镜片清洗剂 · 热处理油产品 等	4 品类 14 型号	P.16

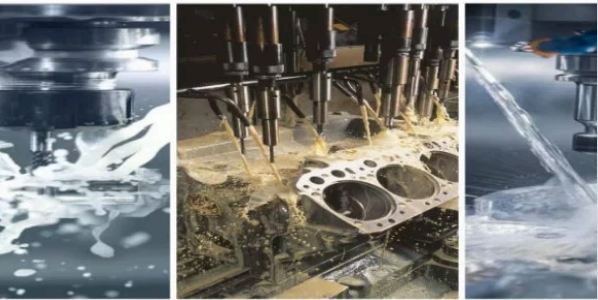
共 24 个品类、58 个型号，按工况、粘度等级与油膜类型划分。

如何阅读本册

01 系列扉页 列出该系列全部品类与型号数量	02 参数页 按品类列出型号、关键指标与适用范围	03 型号链接 点击型号可查看完整参数与产品详情
------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

四大产品线

从切削、磨削、冲压到防锈、清洗与热处理，覆盖金属加工的主要工序。



01

机加工油类

MACHINING OILS

14 个品类 · 28 个型号



02

机加工液类

MACHINING FLUIDS

4 个品类 · 9 个型号



03

防锈油系列

RUST PREVENTION

2 个品类 · 7 个型号



04

清洗类

CLEANING SOLUTIONS

4 个品类 · 14 个型号

01MACHINING OILS机加工油类

切削、磨削、齿轮加工、冲压、电火花、液压、导轨与热传导等油类产品，按工况与粘度等级选型。

14个品类28个型号

- 中负荷切削油
 - 金属磨削研磨油
 - 拉伸、冲压、弯管油
 - 螺帽、螺钉打造油
 - 高级抗磨液压油
 - 抗燃液压油
 - 热传导油
- 重负荷多功能切削油
 - 齿轮加工油（滚齿油）
 - 挥发性冲压加工油
 - 电火花加工油
 - 重负荷工业齿轮油
 - 机床导轨油
 - 光学玻璃磨削液和磨削油

极压抗磨

硫、氯、磷添加剂体系，兼顾加工精度与刀具寿命

低雾低味

精制基础油与低芳烃配方，改善车间作业环境

全工序覆盖

切削、磨削、冲压、电火花、液压、导轨与热传导



01 中负荷切削油

2 型号

型号	运动粘度 (mm ² /s 40°C)	产品特性及用途
RS220	10-12	— 浅色、不含硫、氯等添加剂，对铜无腐蚀、低味、环保。适用于自动车床切削加工铜、铝及其合金。
RS250	20-24	— 不含硫、氯等添加剂，色浅易于观察加工部件，低气味，环保，无腐蚀性，适用于高速自动机床加工铁、低碳钢、模具钢及铜、铝合金，亦可用于冲压薄板。

02 重负荷多功能切削油

4 型号

型号	运动粘度 (mm ² /s 40°C)	产品特性及用途
RS330	14-17	— 高含硫、氯等极压添加剂，润滑性好，中等粘度，浅色，适用于硬度钢材的精密高速加工，如滚齿、刨齿、磨齿、螺纹滚压、钻孔、纹孔等。
RS340	30-32	— 含硫化植物油，环保，低味，不刺激皮肤，适用于切削低碳钢及一般不锈钢材质。
RS350	35-40	— 高含硫型极压切削油，低味，对皮肤无刺激性，不腐蚀金属，保护刀具，适用于加工高强度钢材，及高硬度不锈钢、合金钢等硬质合金。
RS360	29-33	— 深色高含硫环保型极压切削油，对铁质金属无腐蚀性，对加工件光洁。

03 金属磨削研磨油

1 型号

型号	运动粘度 (mm ² /s 40°C)	产品特性及用途
G480	4.6-5	— 是一种含极压剂的低粘度研磨油，适用于黑色及有色金属(碳钢、不锈钢、铸铁、铝等)中负荷研磨。

04 齿轮加工油（滚齿油）

1 型号

型号	运动粘度	产品特性及用途
A100A	30-35	— 适用于中高负荷有色金属及黑色金属切削加工

切削油 · 使用与维护

过滤排屑

定期过滤铁屑与油泥，避免循环管路堵塞

油品监测

关注粘度、酸值与水分，超标时安排换油

工况匹配

重载低速选极压型，高速精加工选低粘度

05 拉伸、冲压、弯管油

3 型号

型号	运动粘度 (mm²/s 40℃)	产品特性及用途
RT320	30-35	— 低粘度，含非活性硫，适用于铁质、铜、铝及其合金的薄板，较低强度金属的拉伸和冲压成型。
RT350	45-50	— 中粘度，含非活性硫，油膜强度较高。适用于铁质，铜、铝及其合金中等强度金属的拉伸和冲压成型。
RT380	60-80	— 高含硫化植物油，高压，低味，环保。适用于不锈钢板及镀锌板的冲减拉伸成型。

06 挥发性冲压加工油

2 型号

型号	应用范围	产品特性及用途
MM4010	电镀板、铜、铝等薄板 厚度0.1-0.5mm	— 挥发性冲压加工油，适用于电镀板、铜、铝等薄板（厚度0.1-0.5mm）的精密冲压，加工后快速挥发。
MM4030	红铜、镀铜、青铜、黄铜薄板 厚度0.1-0.5mm	— 慢干免洗型，约24小时挥发，环保、低味、安全，能防止铜氧化，适用于有色金属电子零配件精密高速冲压，电镀前清洗不影响电镀工艺。

07 螺帽、螺钉打造油

4 型号

型号	运动粘度 (mm²/s 40℃)	闪点℃不低于	产品特性及用途
SL46	42-46	200	— 本产品具有良好的润滑性及抗氧防锈性。适于高速自动制钉机加工尺寸较小的铁质螺钉。
SL68	64-68	200	— 适用于打造中等尺寸的铁质螺钉。
SL100	95-100	210	— 本产品具有良好的润滑性、抗腐蚀及防锈性，粘度较大，适用于打造高品质、大尺寸航空或高级轿车用螺钉、螺帽。
SL220	200-220	220	— 本产品具有良好的润滑性、抗腐蚀及防锈性，粘度较大，适用于打造高品质、大尺寸航空或高级轿车用螺钉、螺帽。

冲压与螺纹加工 · 用油要点		
按工序选型	挥发残留	防锈衔接
拉伸选高粘度极压油，冲压与攻丝可用挥发性油	挥发性油免清洗，涂装或焊接前确认无残留	工序间停留较久时，搭配防锈油使用

08 电火花加工油

2 型号

型号	运动粘度 (mm²/s 40℃)	闪点℃	产品特性及用途
M101	2.0-2.5	85-90	— 无色，低味，低芳烃，低硫，粘度稍大，适用于普通电蚀速度及金属碎屑清除速度。
M102	1.0-2.0	106-113	— 特殊工艺生产的无色、无味、低芳、低硫之碳氢溶剂油。粘度低，冷却及冲屑效果均佳，使用寿命长，适用于低电蚀速度精加工。

09 高级抗磨液压油

2 型号

型号	ISO粘度等级	粘度指数不低于	倾点℃不高于	产品特性及用途
高级抗磨液压油	22, 32, 46, 68, 100, 150	90	-10	— 该产品采用深度精制的石蜡基础油及多种高品质添加剂调制而成。产品具有优良的抗压抗磨性、抗氧防锈性，以及良好的过滤性、抗泡性和抗乳化性。本产品适用于各类中、重负荷高压泵、建筑工程机械、机床等液压系统，也可用于低负荷的空气压缩机、齿轮箱等。本产品不适用于银质及镀银零件的泵及马达。
高粘指、低凝点、半合成抗磨液压油		120	-30	— 本产品采用部分合成酯类基础油及进口抗磨剂调制而成。具有较高的粘度指数及较低的凝点。适用于寒冷地区和温度变化范围较大的工作环境。在低温下机泵能迅速启动，在高温下可减少机泵磨损及油品渗漏。

10 重负荷工业齿轮油

1 型号

型号	ISO粘度等级	粘度指数不低于	闪点℃不低于	产品特性及用途
重负荷工业齿轮油	68, 100, 150, 220 / 320, 460, 680	95	210 / 220	— 本产品采用国际通用的硫磷型复合添加剂及精制石蜡基础油调制而成。具有优异的重载抗磨损能力，及独特的抗氧化和防腐蚀能力。可保证在苛刻的工况下齿轮系统有较长的使用寿命。

11 抗燃液压油

1 型号

型号	运动粘度 mm²/s 40℃	倾点℃不高于	产品特性及用途
抗燃液压液	42-46	-30	— 本产品是由水、乙二醇和特殊的润滑剂及防锈剂配置而成。该产品具有优良的化学稳定性，良好的润滑性及粘温性能，其抗燃性及散热性优于矿油，并能与油性液压油的密封材料与绝缘材料相适应。

12 机床导轨油

1 型号

型号	ISO粘度等级	粘度指数不低于	闪点℃不低于	产品特性及用途
机床导轨油	32, 68 / 100, 150	85	200 / 210	— 本产品由精制矿油添加防锈、抗磨、粘附等添加剂调制而成。 — 本产品具有良好的粘附性，抗氧化性及防锈性。 — 本产品主要用于各种精密机床导轨、密封齿轮及定位器的润滑部分。

13 热传导油

1 型号

型号	运动粘度 mm²/s 40℃	粘度指数不低于	倾点℃不高于	初馏点℃	产品特性及用途
TH300	28-32	200	-12	320	— Th300热传导是由深度精制的高粘度指数石蜡基础油添加高温抗氧化剂调制而成。TH320为合成油。这两种产品均具有良好的热氧化安定性及较高的导热系数。

14 光学玻璃磨削液和磨削油

3 型号

型号	应用范围	产品特性及用途
W10	通用水性玻璃磨削，用量3%	— 磨削速度快，光洁，削沫易沉降，气味低，对皮肤刺激小，低泡。
W50	玻璃切割	— 润滑性好，低泡，切口光亮，环保
W51	玻璃精磨	— 磨片光洁，低泡，低气味



02 机加工液类

MACHINING FLUIDS

乳化型、半合成、全合成金属加工液与铜拉丝液，覆盖磨削、车削、钻孔、攻牙等工艺。

4 个品类 9 个型号

- 乳化型金属加工液

■ 铜拉丝油（乳化型）

■ 半合成金属加工液

■ 全合成金属加工液

冷却润滑平衡

乳化、半合成、全合成三类体系按工况选择

防锈抗腐败

配方兼顾工序间防锈与集中供液稳定性

适配集中供液

低泡易维护，适合中央冷却系统长期循环



01 乳化型金属加工液

3 型号

型号	应用范围	产品特性及用途
YU1000	钢、铁等黑色金属的磨削加工， 模具钢车削等	— 普通型防锈乳化油，不含硫氮等元素，乳液白色，稳定，具有短期防锈功能，对皮肤无刺激。正常使用浓度3%-5% PH8.5。
YU2000	高强度钢，不锈钢等的磨削、车削、钻孔、攻牙。亦可用于铝及铝合金的切削	— 极压型乳化油，适宜加工硬质合金材料，有一定的防臭抗菌性能，正常使用浓度5%-10% PH8.0-8.5。
YU3000	铝、铝合金，铸铝的磨削、车削、绞孔	— 新型非离子型乳化油，含极压剂，防锈及润滑性能出色，对铝及铸铝稳定，不产生白斑及变色。抗硬水能力强，对刀具具有保护作用，正常使用浓度5%-8% PH9.0

02 铜拉丝油（乳化型）

1 型号

型号	应用范围	产品特性及用途
DW11	铜丝小拉 1.1-0.08mm	— 本产品具有良好的乳化稳定性；并具有优良的铜防腐性及泡沫抑制性，适用于高速拉丝。常规用量3-5%

03 半合成金属加工液

2 型号

型号	应用范围	产品特性及用途
MS4000	钢、铁及其合金的磨削加工	— 普通型微乳防锈防腐半合成水溶性加工液，不含硫、氯等元素，对皮肤无刺激，对环境友好，常用量3%-5% PH9.5
MS6000	铝、铝合金、铸铝的磨削、车削、钻孔、攻牙	— 微乳极压型，不含石油磺酸钠及硫元素，较好的防锈，防腐蚀性能，对铝表面不产生白斑及变色，加工效率高，表面光洁。常用量3%-8%，PH≤9.0，抗硬水可达600ppm



04 全合成金属加工液

3 型号

型号	应用范围	产品特性及用途
L2000	钢、铁及其合金的磨削	— 清澈透明，生物稳定，不含硫、氯及亚硝酸钠，不会粘连加工零件，良好的防锈性能。常用量3%-5%，PH10-11
L3000	钨钢、钨合金磨削加工	— 润滑性、散热性优良，防止钴元素析出，不含金属元素及硫、氯等，常用量2%-3% PH≥10

L4000	航材，铝、铝合金、铜，及其合金的磨削	— 清澈透明，生物稳定，润滑性好，不含金属元素硫、氯及亚硝酸钠，对加工材料不腐蚀，对环境友好。常用量3%-5% PH≤9
-------	--------------------	--

全合成体系 · 使用建议		
适用材质	推荐浓度	维护要点
铸铁、铝合金、铜及铜合金	3%–5%；集中供液 3%–10%	定期检测浓度与 pH，避免杂油混入



03

RUST PREVENTION

防锈油系列

溶剂挥发型与金属防锈油，按油膜类型、防护期与使用场景选择。

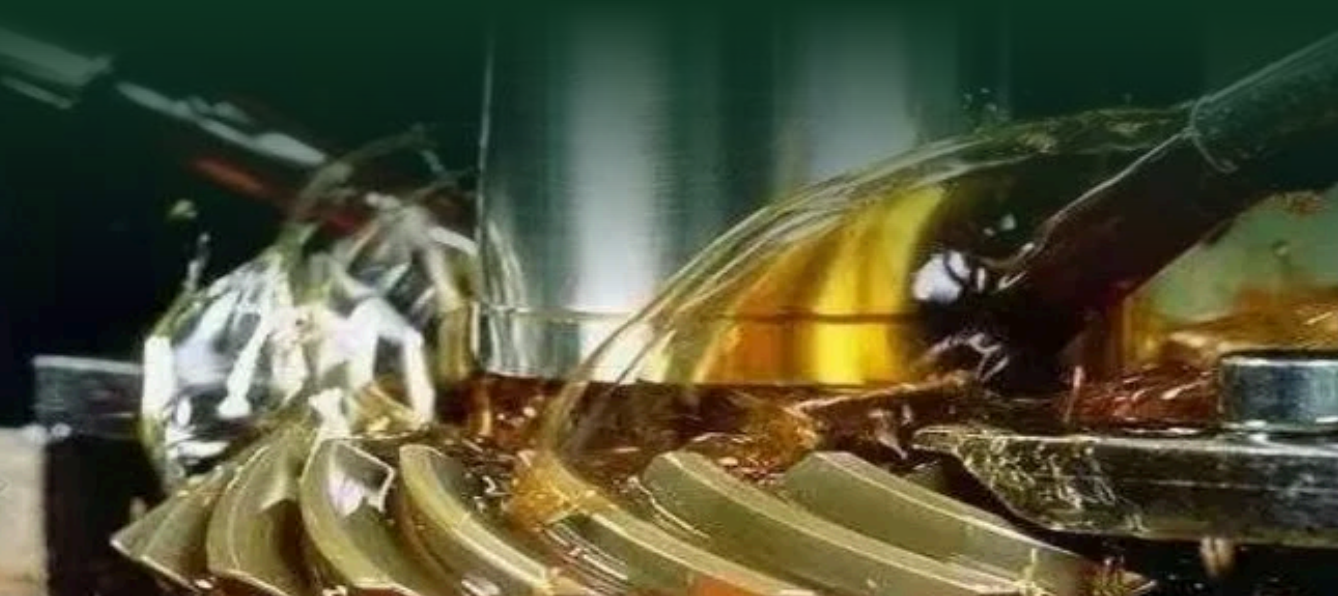
2 个品类 7 个型号

- 溶剂挥发型防锈油
- 金属防锈油

油膜可调
从极薄到蜡状膜，兼顾手感与防护周期

抗盐雾防指纹
排水、抗盐雾，适合精密件与出口运输

室内外分场景
室内 1-24 个月，可按 A/B/C 级定制防护期



01 溶剂挥发型防锈油

5 型号

型号	油膜类型	不挥发成份%	室内防护期	室外防护期	产品特性及用途
RY5100	极薄	1-3	1-2周	不合适	— 本产品为含有石油溶剂的挥发性高效防锈油，具有良好的防锈性、排水性及防指纹沾污性。主要用于尺寸较小的精加工的后零部件防锈。
RY5200	微薄	8-10	2-3个月	不合适	
RY5300	浅黄色油膜	15-18	6-9个月	不合适	
RY5400	棕色油膜	20-24	10-12个月	不合适	
RY5500	蜡状膜	30-32	18-24个月	6个月	



02 金属防锈油

2 型号

型号	运动粘度 (mm²/s 40℃)	闪点℃不低于	倾点℃不高于	室内防锈期	产品特性及用途
R5600	9-11	150	-28	A/B/C 级可选	— 本产品具有抗盐雾，防指纹，排水等功能。在金属部件表面上形成防锈薄膜，不同粘度的油形成膜的厚度不同。 — 本产品主要用于铁质材料的防锈，如冷轧钢片或各种机泵、齿轮箱、液压系统等在运送或者存储时防锈。
R5700	14-17	160	-15	—	

防护周期 · 按需定制

室内防护

A 级 3 个月 / B 级 6 个月 / C 级 12 个月

室外与海运

建议蜡状膜型号，涂覆前确认工件干燥

涂覆方式

浸涂、喷涂均可，膜厚随粘度变化



04 清洗类

CLEANING SOLUTIONS

水性清洗剂、光学镜片清洗剂、环保碳氢清洗油与热处理油，覆盖清洗与淬火工序。

4 个品类 14 个型号

- 水性金属清洗剂
- 光学镜片清洗剂
- 热处理油产品
- 环保碳氢清洗油

水性环保

低泡、易漂洗，降低废液处理压力

多基材兼容

钢铁、铜、铝及光学玻璃按材质选型

清洗与热处理

覆盖喷淋、超声、碳氢清洗与淬火工艺



01 水性金属清洗剂

4 型号

型号	物理性质	应用范围	产品特性及用途
C1	水性微浊液	碳钢、硅钢、不锈钢等黑色金属	— 强碱性，重油污清洗，具有短期防锈，强力去污，可加温、低泡。适于喷淋、超声波或浸泡清洗工艺。
C2	水性液体	碳钢、硅钢、不锈钢、镀锌板等黑色金属	— 弱碱性，中度油污清洗，除油脂效果出色，并具有短期防锈功能。
C3	水性液体	铝、铝合金、铸铝、铜及铜合金等有色金属	— 中性，清洗效果好，能防止有色金属的氧化变色。
C4	水性液体	润滑循环系统清洗	— 弱碱性，具有杀菌，强力清洗金属加工油和加工液的高效清洗剂。

02 光学镜片清洗剂

3 型号

型号	应用范围	产品特性及用途
DS110	玻璃镜片清洗除油	— 弱碱性，低泡，除油污能力强，使用方便适于浸泡，喷淋，超声波等清洗工艺。
DS111	光学镜片机具之装配组件的清洗除油	— 中性，有效去除玻璃、塑胶、橡胶件上之油迹、手汗。性质温和，对皮肤无刺激性，适于浸泡及超声波清洗
DS112	中速挥发之塑胶镜片擦拭清洗剂	— 复合溶剂型清洗剂，适于手工擦拭塑胶镜片和玻璃镜片。



03 热处理油产品

3 型号

型号	运动粘度	闪点℃	最大冷速(40℃ C/s)	产品特性及用途
H81	25.67	195	80	— 良好的冷却特性和热氧化安定性，可满足淬火工件的综合质量要求，淬火后工件易清洗，使用周期长。 — 适合小尺寸及淬透性好的材料的淬火工艺。
H82	18.7	176	113	— 蒸气膜阶段短，最大冷速快，最大冷温高，在获得较深淬硬层的同时，工件变形量微小。 — 适用于各种低淬透性钢，如各类齿轮、轴承、标准件等，也可以用于工具钢及模具钢的淬火。
H83	36.15	200	97	— 良好的冷却性能及低饱和蒸气压，工件淬火后变形量微小，使用寿命长。 — 适用于中大尺寸及淬透性好的合金钢，如高速钢、轴承钢等真空淬火。

04 环保碳氢清洗油

4 型号

型号	闪点℃ 不低于	馏程℃	芳烃含量 m%	硫含量 PPM	产品特性及用途
SH00	30	125-155	<0.2	<5	— 本产品经高压加氢工艺脱除硫、磷、氮及芳烃，对人体无害。 — 本产品对金属加工件上的油迹有很强的溶解及清洗能力，且清洗后容易挥发。
SH01	40	160-200	<0.2	<5	
SH02	65	190-230	<0.2	<5	
SH03	80	200-250	<0.2	<5	

清洗与热处理 · 选型要点		
清洗方式	碳氢清洗	热处理油
喷淋、超声、手工擦拭按现场选择	适合精密件快干，需配套溶剂回收设备	按淬火烈度与工件尺寸选择牌号



选型与服务

不确定型号？把工况交给工程师，按材质、工序、设备与水质条件匹配产品。

- 01 说明工况

加工材质、工序、设备转速与冷却方式
- 02 工程师选型

给出型号建议、浓度与配液维护方案
- 03 免费领样

小样试用，确认现场表现后再批量采购
- 04 批量供货

重庆本地仓储，按需补货与技术支持



重庆旌思恩润滑油有限公司
重庆市璧山区白云大道21号附10、11号
023-81670678

- 咨询选型
- 产品专栏



旌 思 恩

JSE LUBRICANTS

专业品质 · 追求卓越

重庆旌思恩润滑油有限公司
重庆市璧山区白云大道21号附10、11号
023-81670678



扫码在线翻阅
lubepedia.cn