



旌思恩润滑油

专业品质 追求卓越

The specialized quality pursue is remarkable



Company Profile 公司简介

重庆旌思恩润滑油有限公司于2025年成立，坐落于山城重庆，交通便利，政策优厚，享得天独厚的区位优势。公司拥有独立的生产基地，专业的研发团队，热忱的销售售后体系，秉持诚信为本，合作共赢的理念，愿以润滑油这个纽带广交天下朋友！

公司主要从事金属加工用油，工程机械润滑油的产品研发。立诚通过与客户的交流，设计出最合适的产品方案。我们始终相信，质量是立足市场的根本，创新是企业发展的命脉，诚信是长久合作的保障！公司以质量，交流为核心，推广“旌思恩”品牌，努力寻求全国合作伙伴，建立长久合作关系，共同发展和进步！

顾客满意是我们一直坚持。为客户全面解决在机械润滑，金属加工，防锈保护，清洗处理等领域的问题，我们一直不懈的努力。

重庆旌思恩润滑油有限公司

地址：重庆市璧山区璧泉街道康宁路3号1幢附66、67号

电话：023-81670678



CATALOGUE

目录

01

机加工-油类

- ◆ 中负荷切削油
- ◆ 重负荷多功能切削油
- ◆ 金属磨削研磨油
- ◆ 齿轮加工油(滚齿油)
- ◆ 拉伸、冲压、弯管油
- ◆ 挥发性冲压加工油
- ◆ 螺帽、螺钉打造油
- ◆ 电火花加工油
- ◆ 高级抗磨液压油
- ◆ 重负荷工业齿轮油
- ◆ 抗燃液压油
- ◆ 机床导轨油
- ◆ Th 热传导油
- ◆ 光学玻璃磨削液和磨削油

02

机加工-液类

- ◆ 乳化型金属加工液
- ◆ 铜拉丝油(乳化型)
- ◆ 半合成金属加工液
- ◆ 全合成金属加工液

03 防锈油系列

- ◆ 溶剂挥发型防锈油
- ◆ 金属防锈油

04 清洗类

- ◆ 热处理油产品
- ◆ 水性金属清洗剂
- ◆ 环保碳氢清洗油
- ◆ 光学镜片清洗剂



机加工油类

◆ 中负荷切削油

产品名称	运动粘度 (mm² /s 40℃)	油品特性及用途
RS220	10-12	浅色、不含硫、氯等添加剂，对铜无腐蚀、低味、环保。适用于自动车床切削加工铜、铝及其合金。
RS250	20-24	不含硫、氯等添加剂，色浅易于观察加工部件，低气味，环保，无腐蚀性，适用于高速自动机床加工铁、低碳钢、 模具钢及铜、铝合金，亦可用于冲压薄板。

◆重负荷多功能切削油

产品名称	运动粘度 (mm² /s 40℃)	油品特性及用途
RS330	14-17	高含硫、氯等极压添加剂，润滑性好，中等粘度，浅色，适用于硬度钢材的精密高速加工，如滚齿、刨齿、磨齿、 螺纹滚压、钻孔、纹孔等。
RS340	30-32	含硫化植物油，环保，低味，不刺激皮肤，适用于切削低碳钢及一般不锈钢材质。
RS350	35-40	高含硫型极压切削油，低味，对皮肤无刺激性，不腐蚀金属，保护刀具，适用于加工高强度钢材，及高硬度不锈钢、 合金钢等硬质合金。
RS360	29-33	深色高含硫环保型极压切削油，对铁质金属无腐蚀性，对加工件光洁。

◆ 金属磨削研磨油

产品名称	运动粘度 (mm² /s 40℃)	油品特性及用途
G480	4.6-5	是一种含极压剂的低粘度研磨油，适用于黑色及有色金属(碳钢、不锈钢、铸铁、铝等)中负荷研磨。

◆齿轮加工油（滚齿油）

产品名称	运动粘度	油品特性及用途
A100A	30-35	适用于中高负荷有色金属及黑色金属切削加工



重庆旌思恩润滑油有限公司

◆拉伸、冲压、弯管油

产品名称	运动粘度 (mm² /s 40℃)	油品特性及用途
RT320	30-35	低粘度，含非活性硫，适用于铁质、铜、铝及其合金的薄板，较低强度金属的拉伸和冲压成型。
RT350	45-50	中粘度，含非活性硫，油膜强度较高。适用于铁质，铜、铝及其合金中等强度金属的拉伸和冲压成型。
RT380	60-80	高含硫化植物油，高极压，低味，环保。适用于不锈钢板及镀锌板的冲减拉伸成型。

◆挥发性冲压加工油

产品名称	使用范围	油品特性及用途
MM4010	电镀板，铜、铝等薄板 厚度01-05mm	是一种含极压剂的低粘度研磨油，适用于黑色及有色金属(碳钢、不锈钢、铸铁、铝等)中负荷研磨。
MM4030	红铜、镀铜、青铜、 黄铜薄板 厚度0. 1-05mm	慢干免洗型，约24小时挥发，环保、低味、安全，能防止铜氧化，适用于有色金属电子零配件精密高速冲压，电镀前清洗不影响电镀工艺。

◆螺帽、螺钉打造油

产品名称	运动粘度(mm² /s 40℃)	闪点℃不低于	产品特性及用途
SL46	42-46	200	本产品具有良好的润滑性及抗氧防锈性。适于高速自动制钉机加工尺寸较小的铁质螺钉。
SL68	64-68	200	适用于打造中等尺寸的铁质螺钉。
SL100	95-100	210	本产品具有良好的润滑性、抗腐蚀及防锈性，粘度较大，适用于打造高品质、大尺寸航空或 高级轿车用螺钉、螺帽。
SL220	200-220	220	

◆电火花加工油

产品名称	运动粘度(mm² /s 40℃)	闪点℃	产品特性及用途
M101	2. 0-2. 5	85-90	无色，低味，低芳劲，低硫，粘度稍大，适用于普通电蚀速度及金属碎屑清除速度。
M102	1. 0-2. 0	106-113	特殊工艺生产的无色、无味、低芳、低硫之碳氢溶剂油。粘度低，冷却及冲屑效果均佳，使用寿命长，适用于低电蚀速度精加工。

◆高级抗磨液压油

产品名称	ISO粘度等级	粘度指数不低于	倾点℃不高于	油品特性及用途
高级抗磨液压油	22. 32. 46. 68. 100. 150	90	-10	该产品采用深度精制的石蜡基础油及多种高品质添加剂调制而成。产品具有优良的挤压抗磨性、抗氧防锈性，以及良好的过滤性、抗泡性和抗乳化性。本产品适用于各类中、重负荷高压泵、建筑工程机械、机床等液压系统，也可用于低负荷的空气压缩机、齿轮箱等。本产品不适用于银质及镀银几件的泵及马达。
高粘指、低凝点、半合成抗磨液压油	22. 32. 46. 68	120	-30	本产品采用部分合成酯类基础油及进口抗磨复剂调制而成。具有较高的粘度指数及较低的凝点。适用于寒冷地区和温度变化范围较大的工作环境。在低温下机泵能迅速启动，在高温下可减少机泵磨损及油品渗漏。



◆重负荷工业齿轮油

产品名称	ISO粘度等级	粘度指数不低于	闪点℃不低于	油品特性及用途
重负荷工业 齿轮油	68, 100, 150, 220	95	210	本产品采用国际通用的硫磷型复合添加剂及精制石蜡基基础油调制而成。具有优异的重载抗磨损能力，及独特的抗氧化和防腐蚀能力。可保证在苛刻的工况下齿轮系统有较长的使用寿命。
	320, 460, 680	95	220	本产品用于重负荷或带有冲击负荷的密封式齿轮组，其温度不高于110℃;用于蜗齿轮时，使 用温度应不高于95℃

◆抗燃液压油

产品名称	运动粘度 mm ² / s 40℃	倾点℃不低于	产品特性
抗 燃 液 压 液	42-46	-30	本产品是由水、乙二醇和特殊的润滑剂及防锈剂配置而成。该产品具有优良的化学稳定性，良好的润滑性 及粘温性能，其抗燃性及散热性优于矿油，并能与油性液压油的密封材料与绝缘材料相适应。

◆机床导轨油

产品名称	ISO粘度等级	粘度指数 不低于	闪点℃ 不低于	产品特性
机床导轨油	32, 68	85	200	◆本产品由精制矿油添加防锈、抗磨、粘附等添加剂调制而成。 ◆本产品具有良好的粘附性，抗氧化性及防锈性。
	100, 150	85	210	◆本产品主要用于各种精密机床导轨、密封齿轮及定位器的润动部分。

◆Th热传导油

产品名称	运动粘度mm ² /s40℃	粘度指数不低于	闪点℃不低于	初馏点℃	油品特性及用途
TH300	28-32	200	-12	320	◆Th300热传导是由深度精制的高粘度指数石蜡基基础油添加高温抗氧剂调制而成。 TH320为合成油。这两种产品均具有良好的热氧化安定性及较高的导热系数。

◆光学玻璃磨削液和磨削油

产品名称	适用范围	产品特性
W10	通用水性玻璃磨削， 用量3%	磨削速度快，光洁，削沫易沉降，气味低，对皮肤刺激小，低泡。
W50	玻璃切割	润滑性好，低泡，切口光亮，环保
W51	玻璃精磨	磨片光洁，低泡，低气味



机加工-液类

◆乳化型金属加工液

产品名称	应用范围	产品特性
YU1000	钢、铁等黑色金属的磨削加工，模具钢 车削等	普通型防锈乳化油，不含硫氯等元素，乳液白色，稳定，具有短期防锈功能，对皮肤无刺激。正 常使用浓度3%-5%PH8. 5。
YU2000	高强度钢，不锈钢等的磨削、车削、钻 孔、攻牙。亦可用于铝及铝合金的切削	极压型乳化油，适宜加工硬质合金材料，有一定的防臭抗菌性能，正常使用浓度5%-10%PH8. 0 -8. 5。
YU3000	铝、铝合金，铸铝的磨削、车削、绞孔	新型非离子型乳化油，含极压剂，防锈及润滑性能极佳，对铝及铸铝稳定，不产生白斑及变色。 抗硬水能力强，对刀具有保护作用，正产使用浓度5%-8%PH9. 0

◆铜拉丝油（乳化型）

产品名称	应用范围	油品特性及用途
DW11	铜丝小拉1. 1-00. 08mm	本产品具有良好的乳化稳定性；并具有优良的铜防腐性及泡沫抑制性，适用于高速拉丝。 常规用量3-5%

◆半合成金属加工液

产品名称	应用范围	产品特性
MS4000	钢、铁及其合金的磨削加工	普通型微乳防锈防腐半合成水溶性加工液，不含硫、氯等元素，对皮肤无刺激，对环境友好，常用量3%-5%PH9. 5
MS6000	铝、铝合金、铸铝的磨削、车削、钻孔、攻牙	微乳极压型，不含石油磺酸钠及硫元素，较好的防锈，防腐蚀性能，对铝表面不产生白斑及变色，加工效率高，表面光洁。常用量3%-8%, PH<=9. 0, 抗硬水可达600ppm

◆全合成金属加工液

产品名称	应用范围	产品特性
L2000	钢、铁及其合金的磨削	清澈透明，生物稳定，不含硫、氯及亚硝酸钠，不会粘连加工零件，良好的防锈性能。常用量3%-5%，PH10-11
L3000	钨钢、钨合金磨削加工	润滑性、散热性优良，防止钴元素析出，不含金属元素及硫，氯等，常用量2%-3%PH>=10
L4000	航材，铝、铝合金、铜，及其合金的磨削	清澈透明，生物稳定，润滑性好，不含金属元素硫、氯及亚硝酸钠，对加工材料不腐蚀，对环境友好。常用量3%-5%PH<=9



防锈油系列

◆ 溶剂挥发型防锈油

产品名称	油膜类型	不挥发成份m%	室内防护期	室外防护期	产品特性及用途
RY5100	极薄	1-3	1-2周	不合适	本产品为含有石油溶剂的挥发性高效防锈油，具有良好的防锈性、排水性及防指纹钻污性。主要用于尺寸较小的精加工的后零部件防锈。
RY5200	微薄	8-10	2-3个月	不合适	
RY5300	浅黄色油膜	15-18	6-9个月	不合适	
RY5400	棕色油膜	20-24	10-12个月	不合适	
RY5500	蜡状膜	30-32	18-24个月	6个月	



◆ 金属防锈油

产品名称	运动粘度 (mm ² /s40℃)	闪点℃不低于	倾点℃不高于	室内防锈期	产品特性及用途
R5600	9-11	150	-28	根据用户要求，添加不同品种、不同数量添加剂，防锈期可达：3个月（A级）;6个月（B级）;12个月（C级）	◆本产品具有抗盐雾，防指纹，排水等功能。在金属部件表面上形成防锈薄膜，不同粘度的油形成膜的厚度不同。 ◆本产品主要用于铁质材料的防锈，如冷轧钢片或各种机泵、齿轮箱、液压系统等在运送或者存储时防锈。
R5700	14-17	160	-15		

清洗类

◆水性金属清洗剂



产品名称	物理性质	适用材料	产品特性及用途
C1	水性微浊液	碳钢、硅钢、不锈钢等黑色金属	强碱性，重油污清洗，具有短期防锈，强力去污，可加温、低泡。适于喷淋、超声波或浸泡清洗工艺。
C2	水性液体	碳钢、硅钢、不锈钢、镀锌板等黑色金属	诺碱性，中度油污清洗，除油脂效果极佳，并具有短期防锈功能。
C3	水性液体	铝、铝合金、铸铝、铜及铜合金等有色金属	中性，清洗效果好，能防止有色金属的氧化变色。
C4	水性液体	润滑循环系统清洗	诺碱性，具有杀菌，强力清洗金属加工油和加工液的高效清洗剂。

◆光学镜片清洗剂

产品名称	适用范围	产品特性
DS110	玻璃镜片清洗除油	弱碱性，低泡，除油污能力强，使用方便适于浸泡，喷淋，超声波等清洗工艺。
DS111	光学镜片机具之装配组件的清洗除油	中性，有效去除玻璃、塑胶、橡胶件上之油迹、手汗。性质温和，对皮肤无刺激性，适于浸泡及超声波清洗
DS112	中速挥发之塑胶镜片擦拭清洗剂	复合溶剂型清洗剂，适于手工擦拭塑胶镜片和玻璃镜片。

◆热处理油产品

产品名称	运动粘磨	闪点℃	最大冷速 (40℃ C/s)	油品特性及用途
H81 普通淬火油	25. 67	195	80	◆良好的冷却特性和热氧化安定性，可满足淬火工件的综合质量要求，淬火后工件易清洗，使用周期长。 ◆适合小尺寸及淬透性好的材料的淬火工艺。
H82 超速淬火油	18. 7	176	113	◆蒸气膜阶段短，最大冷速快，最大冷温高，在获得较深淬硬层的同时，工件变形量微小。 ◆适用于各种低淬透性钢，如各类齿轮、轴承、标准件等，也可以用于工具钢及模具钢的淬火。
H83 真空淬火油	36. 15	200	97	◆良好的冷却性能及低饱和蒸气压，工件淬火后变形量微小，使用寿命长。 ◆适用于中大尺寸及淬透性好的合金钢，如高速钢、轴承钢等真空淬火。

◆环保碳氢清洗油

产品名称	闪点℃ 不低于	馏程℃	芳劲含量 m%	硫含量PPM	产品特性及用途
SH00	30	125-155	<0. 2	<5	◆本产品经高压加氢工艺脱除硫、磷、氮及芳劲，对人体无害。 ◆本产品对金属加工件上的油迹有极强的溶解及清洗能力，且清洗先后容易挥发。
SH01	40	160-200	<0. 2	<5	
SH02	65	190-230	<0. 2	<5	
SH03	80	200-250	<0. 2	<5	